

福建银润新材料科技有限公司银润新材料膨润土生产项目竣工 环境保护验收意见

2025年7月27日，福建银润新材料科技有限公司根据《福建银润新材料科技有限公司银润新材料膨润土生产项目竣工环境保护验收监测报告》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表及其审批部门审批决定等要求对福建银润新材料科技有限公司银润新材料膨润土生产项目进行验收，验收内容为年产膨润土4万吨。提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

福建银润新材料科技有限公司租赁漳州市翊瑞机械有限公司位于福建省漳州市南靖县丰田镇丰田华侨农场风安作区工业大道3号的厂房建设银润新材料膨润土生产项目，建筑面积5300m²。项目总投资2000万元，新建银润新材料膨润土生产项目，年产膨润土40000吨。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2024年06月11日通过南靖县行政审批局备案，备案编号为闽发改备[2024]E090115号。福建银润新材料科技有限公司于2024年6月20日委托漳州博鸿环保科技有限公司编制项目环境影响评价报告表，并于2024年8月13日获得漳州市南靖生态环境局关于《福建银润新材料科技有限公司银润新材料膨润土生产项目环境影响报告表》的批复（漳靖环审〔2024〕表11号）。项目于2024年07月08日开工建设，并于2025年05月20日投入试运行阶段。

（三）投资情况

技改项目实际总投资额为800万元，实际环保投资为30万元，占工程总投资的3.75%。

（四）验收范围

本次验收范围主要对福建银润新材料科技有限公司银润新材料膨润土生产项目进行验收，验收内容为年产膨润土40000吨。

二、工程变动情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》中第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防

止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”中对于重大变动的界定；对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目不属于重大变动。项目环境影响评价报告书的环保措施基本得到落实，有关环保设施已建成并投入使用。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产废水产生。原环评中，于生产车间东南侧规划一卫生间。目前项目未建设卫生间，企业职工生活设施依托漳州市翊瑞机械有限公司已有生活设施。

（二）废气

项目运营期产生的废气主要为投料粉尘、搅拌粉尘、磨粉粉尘、出料粉尘、包装粉尘、原料堆场扬尘、卸料扬尘、柴油燃料废气等。

（1）投料粉尘

本项目膨润土通过叉车往投料斗内投料，会产生少量粉尘，项目 150 型膨润土生产线投料粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA001 排放；165 型膨润土生产线投料粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA002 排放。

（2）搅拌粉尘

本项目 165 型生产线原辅材料（膨润土 99%、聚丙烯酰胺 1%）需要进入搅拌机进行搅拌，会产生少量粉尘，搅拌粉尘经收集后经“布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA003 排放。

（3）磨粉粉尘

本项目通过地下料仓下方密闭的皮带输送机输入雷蒙磨进行粉磨。雷蒙磨为粉磨分级一体机，粉磨后的膨润土通过循环风在粉磨机和旋风筒内循环，被旋风筒收集。其中 150 型膨润土生产线磨粉粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA001 排放，165 型膨润土生产线磨粉粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA002 排放。

（4）出料粉尘

项目磨粉后出料口会产生少量粉尘，项目 150 型膨润土生产线出料粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA001 排放；165 型膨润土生产线出料

粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA002 排放。

（4）包装粉尘

项目成品装袋过程中会产生粉尘，项目 150 型膨润土生产线包装粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA001 排放；165 型膨润土生产线包装粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒 DA003 排放。

（5）原料堆场扬尘

项目生产原料堆放时，会产生一定的扬尘，项目堆场扬尘在车间无组织排放，通过采取原料少量多次运输的方案，减少生产原料在堆场中的堆放时间来降低堆场扬尘。

（6）卸料扬尘

项目卸料过程中会产生扬尘，项目卸料扬尘在车间无组织排放，通过采取卸料时车间大门关闭减少卸料扬尘的逸散。

（7）柴油燃料废气

项目装载车、叉车采用轻质柴油作为燃料，产生柴油燃料废气。柴油燃料废气在车间移动式无组织排放。

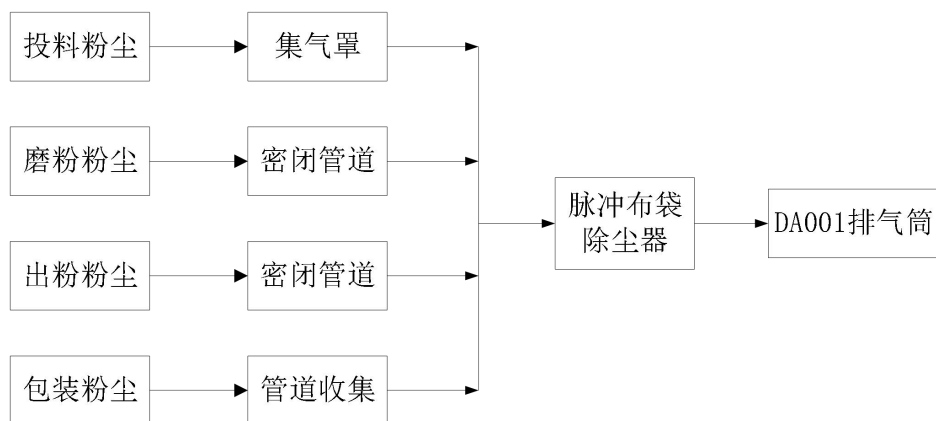


图 1 150 型膨润土生产线废气处理工艺流程图

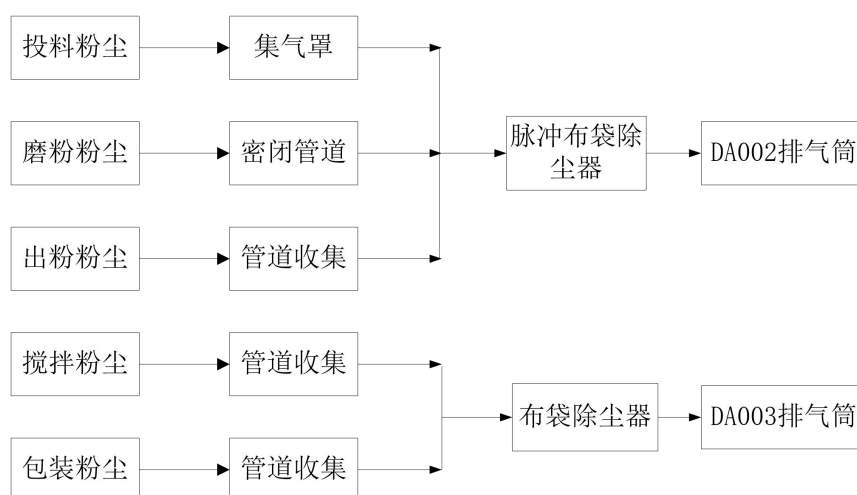


图2 165型膨润土生产线废气处理工艺流程图

（三）噪声

项目噪声源主要为生产设备产生的噪声。项目生产车间通过利用车间厂房等建筑物及建筑装饰材料的隔声、吸声，定期对设备进行检修等，使综合降噪处置后项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废物

项目区设置有1个危险废物暂存仓库，位于厂房西南角，面积为10m²，危险废物暂存仓库四面设有防风墙，设置有导流沟、收集池，地面经混凝土硬底化并刷环氧树脂漆进行防腐防渗处理及危废管理制度、标识等上墙。一般性固废暂存点位于厂房北侧，面积约150m²。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率监测结果

①项目150型膨润土生产线投料粉尘、磨粉粉尘、出料粉尘、包装粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由1根15m排气筒（DA001）排放，项目排气筒DA001（脉冲布袋除尘器）对颗粒物的去除效率为72.4%。

②项目165型膨润土生产线投料粉尘、磨粉粉尘、出料粉尘、包装粉尘收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由1根15m排气筒（DA002）排放，项目排气筒DA002（脉冲布袋除尘器）对颗粒物的去除效率为47.5%。

③搅拌粉尘：165 型生产线搅拌粉尘经收集后经“脉冲布袋除尘器”处理后由 1 根 15m 排气筒（DA003）排放；项目排气筒 DA003（布袋除尘器）对颗粒物的去除效率为 61.8%

（二）污染物排放情况

1.废气

（一）有组织废气

根据 2025 年 6 月 16 日、2025 年 6 月 19 日、2025 年 6 月 20 日、2025 年 6 月 23 日的验收监测结果，项目排气筒 DA001 的排放浓度为 20.6~21.4mg/m³，排放速率为 0.0846~0.0907kg/h；项目排气筒 DA002 的排放浓度为 20.4~24.2mg/m³，排放速率为 0.0772~0.0909kg/h；项目排气筒 DA003 的排放浓度为 20.5~21.9mg/m³，排放速率为 0.0275~0.0316kg/h。

根据 2025 年 6 月 16 日、2025 年 6 月 19 日、2025 年 6 月 20 日、2025 年 6 月 23 日排气筒 DA001、排气筒 DA002、排气筒 DA003 监测结果显示，项目排气筒 DA001、排气筒 DA002、排气筒 DA003 颗粒物排放浓度、排放速率均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值要求。

（一）无组织废气

根据 2025 年 6 月 20 日、2025 年 6 月 23 日对项目厂界无组织废气的（颗粒物）监测，项目颗粒物无组织最大浓度为 0.263mg/m³。厂界颗粒物无组织排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

2.厂界噪声

根据 2025 年 6 月 20 日、2025 年 6 月 23 日对项目的厂界噪声监测结果，项目厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

3.固体废物

项目危险废物主要为废润滑油、废润滑油桶、废含油抹布，均分类收集，暂存于公司危险废物暂存仓库，废含油抹布、废润滑油、废润滑油桶到一定量后委托有资质单位进行处置。职工生活垃圾在厂内设置生活垃圾垃圾桶进行统一收集，生活垃圾委托环卫部门统一清理；生产过程中产生的收集粉尘、废渣、废包装材料、沉降粉尘等一般性固废暂存于一般性固废暂存点。

五、工程项目建设对环境的影响

项目试运行过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

六、验收结论

根据《建设项目环境保护管理条例》、按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，项目环境影响报告书及其批复的环保措施得到落实，符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组同意本项目经整改后通过竣工环境保护验收。

七、验收人员信息

验收人员详见签到表

福建银润新材料科技有限公司

2025 年 7 月 27 日

附件 1 竣工验收会议人员签到表